



Caldaia a legna

La Boscaiola a fiamma inversa costituisce una gamma di caldaie a legna a fiamma rovesciata, indicate a quegli utenti che, disponendo di combustibili "poveri" come la legna, intendono sfruttarne il prezioso potere calorifico.

- **Rendimenti superiori all'80%**
- Facilità di regolazione
- Ridotte emissioni



Prodotti conformi alle norme CE secondo la direttiva CPD/89/106/CEE



(marchio di conformità Comunità Europea)

L'alto rendimento della Ecofaber BSC/FI viene raggiunto mediante l'accurato controllo dell'aria comburente che, agendo su due particolari sistemi di regolazione, primario e secondario, consentono di "dosare" perfettamente la miscela combustibile.

A presiedere l'apporto d'aria è un sistema di ventilazione aspirante, posto a valle della camera di combustione, che mette in depressione tutto il sistema.

I vantaggi ulteriori che ne derivano sono:

- Riduzione dei tempi di accensione
- Eliminazione di reflussi di fumi all'apertura della porta di caricamento
- Riduzione della rumorosità.



Boscaiola
fiamma inversa



Comandi e controlli

Una regolazione semplice e sobria della quantità di calore necessario è fornita dalla centralina elettronica standard on/off che consente di gestire automaticamente il ventilatore aspirante che, avviandosi ed arrestandosi in funzione delle temperature impostate sul termostato d'esercizio, controlla la combustione, riducendo quindi il consumo della legna.



Centralina elettronica

Il sistema di modulazione

Tramite una serie di sonde di controllo elettronico delle temperature:

- Ambiente effettiva
- Ambiente impostata
- Acqua impianto

il sistema invia i comandi al ventilatore modulante della caldaia che ha la funzione di erogare aria e quindi ossigeno per la combustione, variandone la velocità in funzione della richiesta di calore.

Maggiore quindi è l'apporto di ossigeno alla combustione, tanto maggiore sarà la fiamma e di conseguenza il consumo di legna.

Ovviamente, in assenza di tale controllo modulante, la fiamma sarà totalmente libera di ardere in funzione della legna a disposizione, senza tenere conto dell'effettiva necessità di calore.

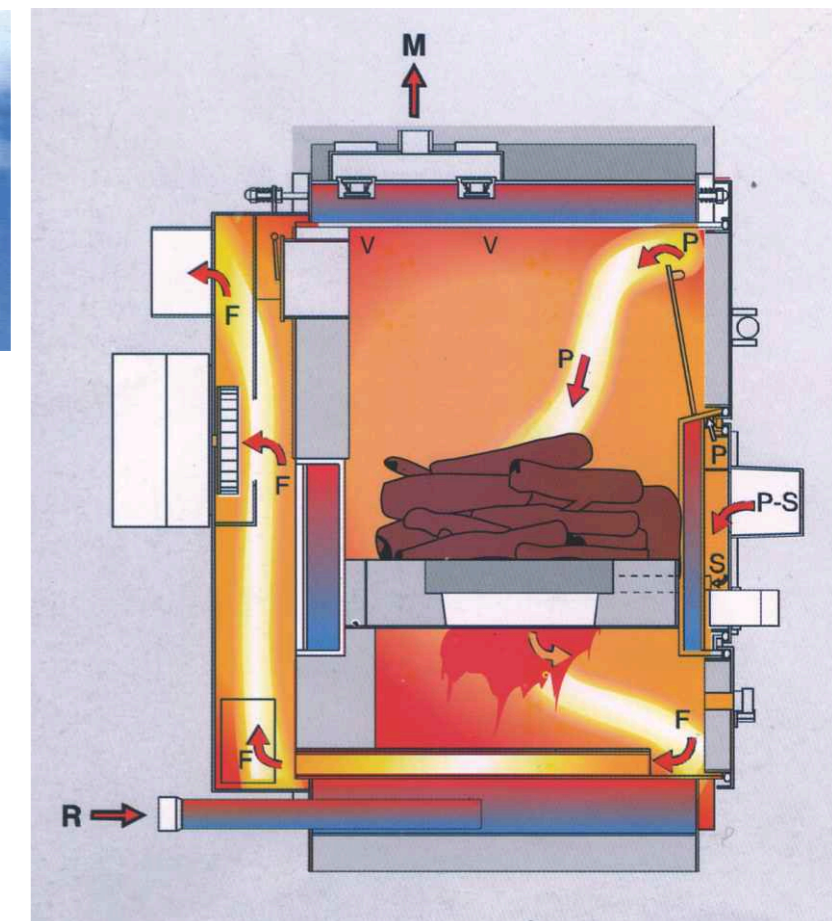
Questo, misurata la temperatura dell'acqua di caldaia con una apposita sonda, elabora il segnale che comanda la potenza di funzionamento del ventilatore modulante.

Il ventilatore modulante regola l'apporto d'aria e, quindi, di ossigeno alla combustione, secondo le effettive esigenze rilevate.

Assicura il riscaldamento di impianti civili e industriali.

Cinque anni di garanzia sul corpo caldaia

Per le parti elettromeccaniche si fa riferimento alla garanzia di legge.



M mandata acqua calda
V valvole termostatiche
P aria primaria

S aria secondaria
F fumi
R ritorno impianto



Le caldaie **ECOFABER** hanno rendimento > all'80%, sono certificate per la classe 3 - UNI EN 303.5 e quindi rientrano nelle agevolazioni ed incentivi pubblici all'acquisto